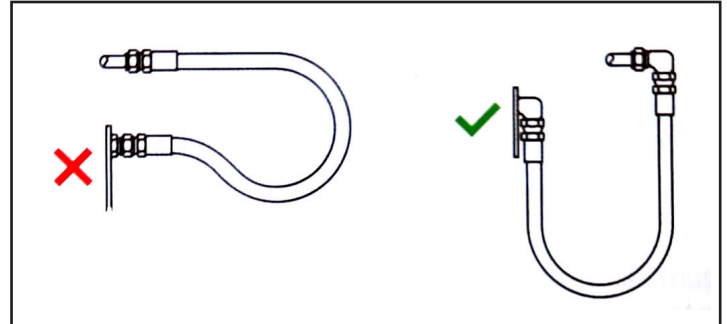


Montaje y ensamble correcto de la manguera

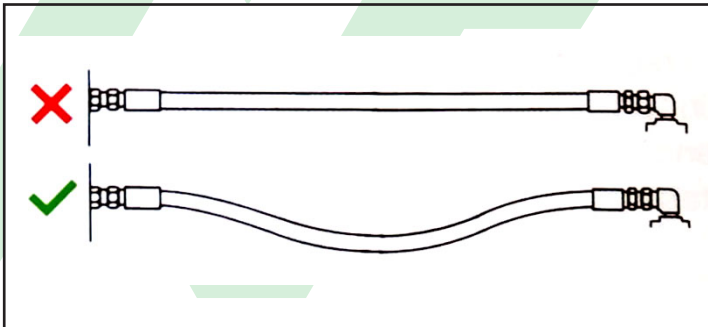
El rendimiento y la apariencia satisfactorios dependen de la instalación adecuada de la manguera. La longitud excesiva destruye la apariencia de acabado de una instalación y aumenta innecesariamente el costo del equipo.

Los montajes de mangueras con longitud insuficiente para permitir una flexión, expansión o contracción adecuadas causarán una transmisión de potencia deficiente y acortarán la vida útil de la manguera.

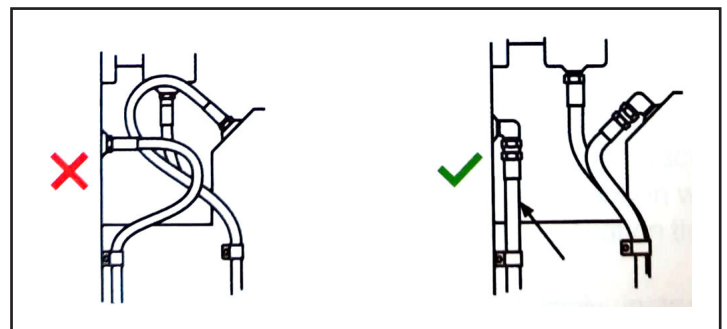
Los diagramas a continuación ofrecen sugerencias para la instalación adecuada de las mangueras para obtener el máximo rendimiento y economía.



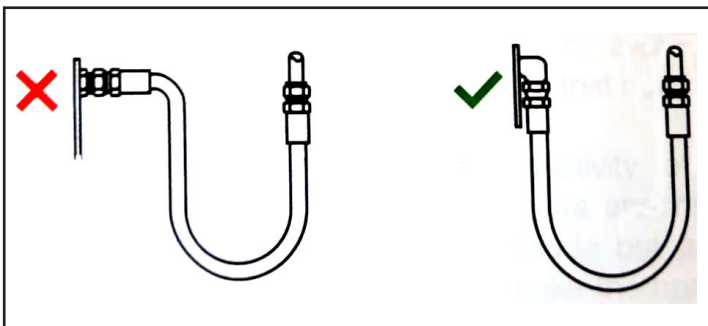
Cuando el radio cae por debajo del mínimo requerido, se debe usar un ángulo posterior como se muestra arriba para evitar dobleces pronunciados en la manguera.



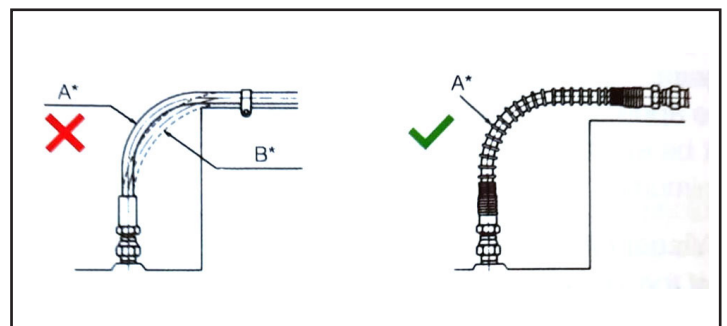
Dado que la manguera puede cambiar de longitud de + 2% a -4% bajo el aumento de alta presión, proporcione suficiente holgura para la expansión y contracción.



Realice una ruta directa de la manguera mediante el uso de adaptadores y conexiones de 45° y 90°. Mejore la apariencia evitando la longitud excesiva de la misma.

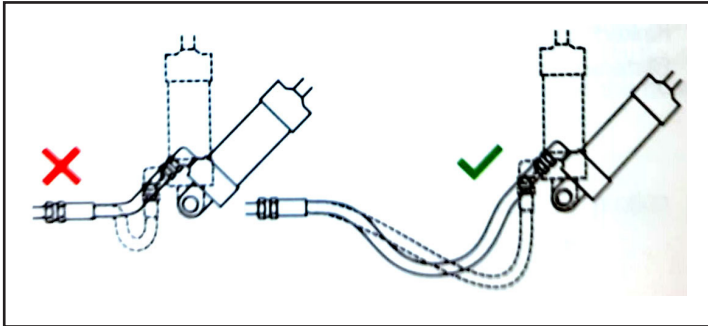


Evite torceduras o dobleces bruscos en la manguera utilizando adaptadores de ángulo adecuados.

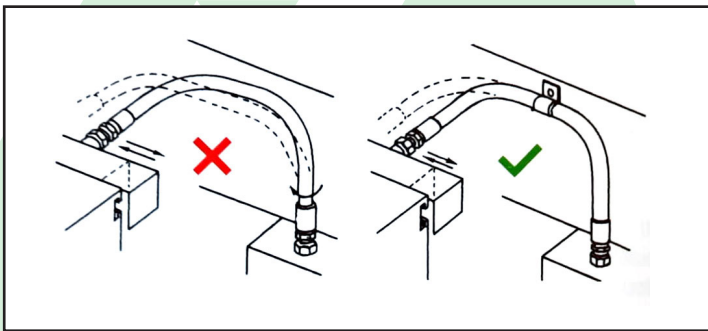


A: alta presión - B: sin presión

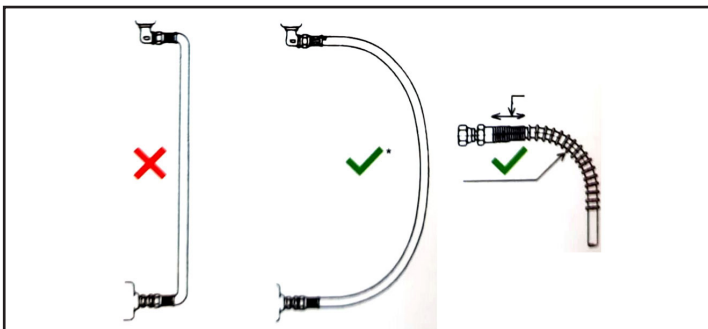
Debido a los cambios de longitud cuando la manguera está presurizada, no la sujete en las curvas para que las mismas absorban los cambios y además proteja la manguera con un protector de resorte. No sujete las líneas de alta y baja presión juntas.



La longitud adecuada de la manguera es muy importante para distribuir el movimiento en aplicaciones de flexión y evitar la abrasión.

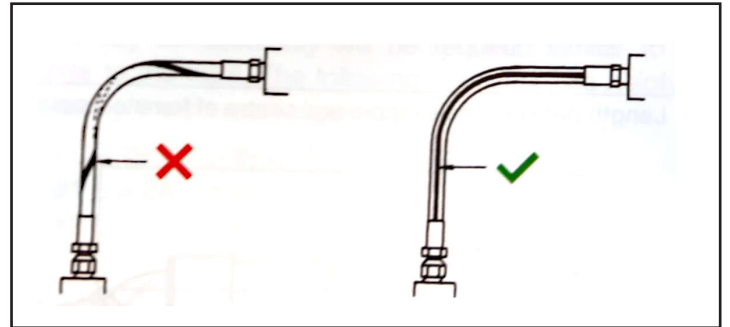


Para evitar torceduras en las mangueras dobladas en dos planos, sujete la manguera en el cambio de plano, como se muestra.

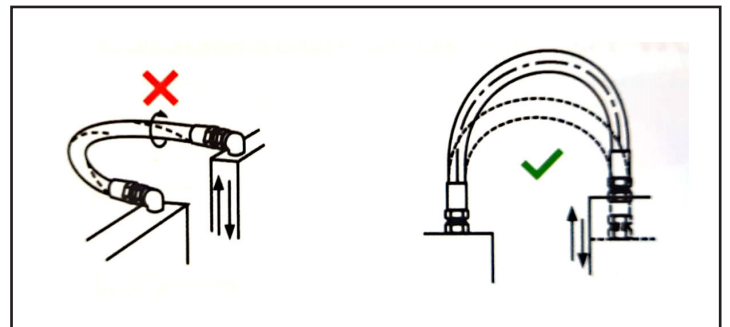


Nunca use un radio de banda inferior a la cantidad mínima que se muestra en la tabla. Para evitar torceduras y distorsiones,

la manguera debe doblarse en el mismo plano que el movimiento del saliente al que está conectada la manguera.

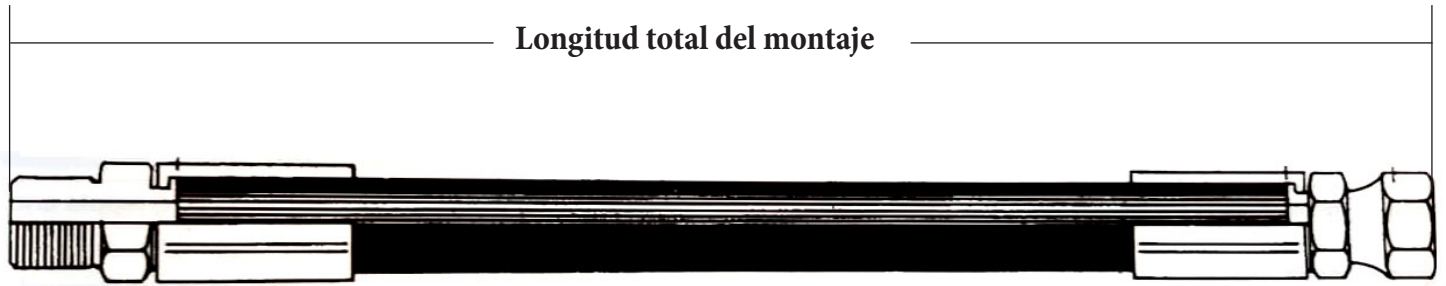


La manguera no debe estar torcida. La manguera se debilita cuando se instala en posición torcida. Además, la presión en la manguera retorcida tiende a aflojar las conexiones. Diseñe de modo que el movimiento de la máquina produzca flexiones en lugar de torsiones.



Nunca use un radio de curvatura menor que el mínimo que se muestra en las tablas de especificaciones de la manguera. Use un protector de resorte adecuado encima de un doblado agudo en la manguera para reducir el colapso de la línea y la restricción del flujo. Exceder el radio de curvatura mínimo reducirá en gran medida la vida útil del conjunto de la manguera.

Como determinar la longitud correcta para el montaje



Para la mayoría de los conjuntos, la longitud correcta del mismo se puede determinar mediante la medición directa del equipo o un dibujo. Deben observarse los radios de curvatu-

ra mínimos que se muestran en las tablas de especificaciones de las mangueras.

Los conjuntos se miden hasta el final del terminal.